



職業体験学習

増え 学生の子とは日を重ねるにつれ会話 終了しました。 包作業をしていただきました。 習に来社されました。 無事に4日間出勤拒否することもなく みなさんには本社工場でPOPの 中学校より4名の2年生が職場体験学 「1個作ったら百円ぐらいはもうかるん 中学生には不慣れな立ち仕事でしたが 2月6日から9日までの4日間、

でしょ?」 と聞かれたパートさん。

生が来るのか楽しみです。 子はいませんでした。来年はどんな中学 に、将来製造業やモノづくりを志望する 少しだけホッコリさせていただきました。 「そんなにもらえる仕事なんてないよ。 しかしこれを聞いてなのか、残念なこと 孫に諭すように優しく伝えている姿に

も地域に貢献することができるなど、 が主体的に進路を選択決定する意志、 学ぶことの意義や働くことの意義を理解 識や技術・技能に触れることを通して、 ※職 することができるものです。 ていこうとする気運が高まること、 意欲など培うことのできる教育活動とし してもらう意図があります。そして生徒 場体験学習には広範な教育効果を期 人と接することにより、また実際的な さらに地域が一体となって生徒を育て 重要な意味を持つています。 場体験学習とは、生徒が直接 企業 働

大石

中日新聞の地域情報誌、

「南ホー ンタン) に高校生と地元企業が協力して

人間には先入観があり、数値化できない

生み出した製品と交流を記事(546号)にしていただきました。

次のページをチェ (24.2.11)いうことが、より自分からだけの目線に偏らないその人の見方にな 的な視点での評価、そしていかに細かく一人一人と接しているかと されてしまうものだと思います。そのためにも主観的ではなく客観 部分についてはその人自身が持つ以前からのイメージによって左右 かんともしがたいですが、 なります。 えている仕事の部分、上司からの見える部分での評価ということに の100%正しい評価と言えるわけではなく、あくまでその人の見 評価される人の全体を見ているわけではありません。つまりその人 しかし、これはあくまで一面的な部分で判断していることであり、 改善が出来ているかどうか、といったことが判定の基準となります。 いるかどうか。内務であればその仕事の正確さやこれまでの作業の またリーダー、マネージャーといった役職に応じた動き方が出来て 役員による査定です。営業は、 すでに賞与の時期は終わりましたが、弊社では賞与・昇給の査定は、 れなので毎回緊張します ないかと思いますが、雪の機会が少ない分だけ積雪時の運転は不慣 が積もるので、あと1回ぐらいは降り積もる程度の雪が来るのでは 最近若干、 人物 もちろんそれ以外の見えない部分は見ようが無いのでい

私自身、 ていないので、周囲に自分自身がどう見えているかを教えてくれる 来るようになるのではないでしょうか。意外と自分の事が一番見え ひいては自分自身の仕事も周囲のことを含めて配慮した進め方が出 度から見直すこと、客観的な視点で自分を考えることが出来れば、 を生む何らかの原因が自分にあるということです。自分を様々な角 部分ですが、自分のイメージと異なるということは、そのギャップ られないということでしょう。もちろん外から見た評価は一面的な あります。だからこそ直接話し合ったりしなければ正しい見解は得 きく異なるイメージが描かれていた、ということは私もよく経験が 人がいれば、 「人から見た自分」と「自分が思い描いている自分」には意外と大 会話していく事を増やしていきます 周りにもっと自分のことを理解してもらえるように言葉を 成長するチャンスが多いということになります

の評し 価

名南

長 森 直 樹

日が長くなってきたと感じます。名古屋は年に数回雪

その期の数字が大きく影響しますし、

製品



昨年6月のファッションショーで作品を発表。 長谷川さんがモデルも務めた

事作品に生かしました。

徒主体のファッションシ 学科。毎年6月には、生 全国トップレベルの専門 ファッション文化科は、 南区にある桜台高校の

作品に素材提供

ョーを開催しています。 さんも昨年春、「テクノロ 同校3年の長谷川茉実 森松株式会社を紹介され 学校の先生に地元の企業 無く悩んでいたところ、 かし、思い通りの素材が スメイトの鈴木恵さん、 ジー」をテーマに、 に取り掛かりました。し 荒谷留衣さんと作品作り

クラ

モチーフを作り出し、 錯誤を重ね立体的な花の う同社の会長、森信之さ る塩ビ素材にひとめぼれ ともあり素材提供を快諾 ルの素材・製品を多数扱 した長谷川さんは、試行 んは、同校OBというこ たといいます 集光ビニールという光 プラスチックやビニー

作品作りに一生懸命取り組む長谷川さん



まざまな意見 容としていま りにも取り組 すが、オリジ んでおり、さ ナルの製品作

喜ばれるんですよ」と満

した「サクラ」は、 森松と桜台高が生み出 学校と企業の絆つなぎ 準大賞

だけでなく という受賞をもたらした けにもなりま 深めるきっか の触れ合いを 企業と学校

や情報を収集することも

識を高めていきたい」と

話していました。

ションを深め、互いの意

を主な事業内 資材などの卸 プラスチック の創業以来 した。 昭和27年

クラスメイトにもとても 触れることができ、サン にうれしいですね」と森 のつながりができ、 ので、今回を機に学校と する機会はなかなかない 必要になっています。 プルをもらって帰ると とのない素材や新素材に 代という若い世代と交流 長谷川さんも「見たこ 本当

森松株式会社

【住】南区丹後通5-18 【問】☎ 612-8831 [HP]http://www.morimatsu.net/

「第20回 元気が出る森松展」 10月11日(木)・12日(金)開催

★どなたでも見学出来る展示会です

素材を提供するなどして いながら、コミュニケー 「若い感性に刺激をもら 森松株式会社。森会長は 交流を続けていくという たちの勉強となるよう 面の笑み 今後も、 桜台高の生徒



工場や事業所が多く存在し"ものづくりのまち 今回は、地元企業の森松株式会社と、 にある桜台高校が協力して生み出した製品と、その交流の 模様を紹介します。



何度も意見交換するうち、親子のように仲良しになったという安井さん(左)と長谷川さん

のアイデア あったので 固定観念が 長谷川さん 必要という かの加工が るには何ら

ます。ビ ール素材を

立体的にす

に衝撃を受

性をしっかり生かしてご 「シンプルな仕組みで 軟式ビニールの特

れました。 /月、学生、

見事準大賞に輝きました。 ロデザイナーなど計33 つ斬新さが評価され昨年 - 件の応募作品の中から 会社員、プ

部リーダーの安井浩二さ も好評で、すぐに製品化 しようという話になりま した」と、同社企画営業 けました。 社員にもとて

団体が取り組んだ初の、 シートは『サクラ』と名付 スト2011」に出品さ 「塩ビものづくりコンテ けられ、全国の塩ビ関連 トレーが作れるビニール ハベーション・イベント 『サクラ』はシンプルか 簡単におしゃれな花形

うれしいです」と話して いました。 ました。試行錯誤を2カ る集光素材を見て、 じゃなくてもキラキラ光 ってもらうことができて のおかげで多くの人に知 いい物ができ、森松さん 自分で思っていたよりも いものを作りたいと思い ほど繰り返しましたが 長谷川さんは「暗い所 面白



産学連携で誕生した『サクラ』

形の軟式ビニールシート

た花のモチーフは、正方

合わせ、

花を表現してい

そのオブジェを大小重ね

ます。

長谷川さんが作り出し

局校生のアイデア製品化

切れ込みに四辺の角部を

すが、

に切れ込みを入れ、その

特販

伊 東

郁

あの頃は・・・そんな想いを綴っていただきました。

大な地へを終めていたが、出時の社長(現森会長)でいうの要工場2階が事務所になっていて、当時の社長(現森会長)では、一個和61年4月1日入社とした雰囲気が懐かしい。とにかく若い人達がたくさん在籍していた。営業マンとの連絡は、ポケベルと営業無線が主流を変わった。営業マンとの連絡は、ポケベルと営業無線が主流での楽しい思い出・スキーの帰りに皆で食べた「ベトコンラーでの楽しい思い出・スキーの帰りに皆で食べた「ベトコンラーでの楽しい思い出・スキーの帰りに皆で食べた「ベトコンラーでの楽しい思い出・スキーの帰りに皆で食べた「ベトコンラーでの楽しい思い出・スキーの帰りに皆で食べた「ベトコンラーでの楽しい思い出・スキーの帰りに皆で食べた「ベトコンラーでの楽しい思い出・スキーの帰りに皆で食べた「ベトコンラーでの楽しい思い出・スキーの帰りに皆で食べた「ベトコンラーでの楽しい君子では、新聞としては、テニス・野球・スキー・イカ釣り・船釣りでは、船酔いで帰りたくても帰れない試練・真冬の変わった。無線・ポケベルから携帯電話へ・「若手会」がらでも対し、いろいろが、どれもこれもがすごく懐がして、本社員の日報やスケジュールなどがどこにいても見られる様になった。とからが大きなある。時代の流れに沿って変化していることを改めした。「あすなろ会メンバー」を中心に、若いパワーにもたくさんある。「あすなろ会メンバー」を中心に、若いパワーにもたくさんあるが、形を変えて未だに継続していることを改めした。「あすなろ会メンバー」を中心に、若いパワーにもたくさんある。歳を取ったなあ・・・・。

あの頃の森松

インドネシア旅行



稲葉友昭(産業部

ば考まはなて針針工絶驚さに工三な織白も日

競にせこい持をを場対かれ綺場社い布衣ら本目温



月の予定

12 10 2 3 H 日 日 日 金 月 王 王 第2土 伊 成瀬勝英さん誕 1 東 植 土 克子さん誕生 義弥さん 曜 曜 日 日 休 誕 出 み 生日 生日 勤

日



第 3 松井宜和さん誕生日 土 曜 目 休 4



31

日

土

第5土曜

旧休み

30

日

金

保

田裕子さん誕生日

24

日

主

第 4

土

曜

日

出

勤

日

23

日

金

生産会会

12

時

5

13

時

CS向:

上会議

14

時

10

分

5

15 時 20

日

火

春

分

の

日

17

H

主





伊東さん



大石さん

小原さん



男競1010男開 制 K 市 時 間 穂 { は X 1 時 穂 間 公 園 40 分 陸

名 `にまなン」もシに3気季 女技km時女催 古 と今工でがト名同テ名月温節 10場 || 10ハ日 な年ンはらりりかトイ応し 屋 ナ分1 古様イ古のとも ゴスフ 市 りかトイ応 屋に | 屋イな3 選まらリン募方市参マ市べつ月 さしはータ結とか加ラ内ンてに れた全すー果もテレソでトき入 ヤタマ月 シ マテ ソ日ラ テ ソ 応れネ ま イ ン2012 (日) イまン開こまり 一し2012 マたこさえた。 わ 方私募ばッ待 うり 々は者良 女 の無かかで分事らっ先 ラがしれば 10 でる 概 km 3 に春 ドン今す まヨーに、で選等の応た。 要 キー年 のか昨古11つい

オフの過ごし方~

1 原

(営業部)

森松株式会社 社内報

No: 3 2 1 号

平成 24 年 3 月 1 日発行

森松 HP http://www.morimatsu.net/ オーダーマットのご注文はモーリンモールで! http://morlinmall.jp/index.html

編集者

大石 耕平 松井 宣和 伊東 義弥 小坂 美香 小原 龍一 伊藤 雅典 創刊号:1985年7月

集後記

した抽が順今し工ら年屋日てた

編集部からのお願いです。

4月号より、発刊日を28日と致します。そのた め、原稿を毎月第2金曜日までに入稿して戴け ますようご協力願います。 編集長