

波 紋

心機一転

机の配置転換

四月一日より事務所の机の位置を大幅に移動しました。新入社員も含めて今後もチームワークで頑張ります。

森 ちか

岡田洋子	伊藤千治 (新人)
------	--------------

井上美加	富田美千代
------	-------

安井浩二	橋本正子
------	------

牧野光昌	山口隆弘
------	------

木村英利	光田昭男
------	------

吉岡孝記 (新人)	孫田邦彦
--------------	------

O・A・ボード

森 信之

伊藤孝子	稲葉友昭
------	------

永井しるゑ	伊東郁二 (新人)
-------	--------------

岩間正美	時見賢一郎
------	-------

大橋康成

在庫表ボード

製造部事務所1F

西田聖一	宮本雅昌
	横山敏秋
下垣紀一	長沢三二五

交差左点

「有害 社長・社員」

会社の目的は先ず第一に「利益の獲得」です。

なぜなら、利益がないと会社はつぶれる。儲からない(損ばかりする)と倒産するからです。

倒産すると、給料がもらえませんが、家族も困りますし、取引先に迷惑をかけますね。

利益の獲得が会社の目的だと言う事は、会社に利益をもたらさ

い社長や幹部社員は極論すれば有害だと言うことです。

会社に利益を与える社員が本場に立って人である。こういう社員

を育て、働き甲斐のある職場を作り出すことが、幹部や経営者の務めなのです。

第二の目的に「利益の分配」があります。分配する事は、稼ぐ事と裏表の関係であるから、仕事をしない人には利益分配

がない事は、しかたがない事ですね。

※どうしたら利益を獲得出来るのか 営業マンは、先ずお客様

仕入先にかわいがられる事。事務マン 配送マンはミス・ロス

なく仕事をすること。製造マンは良い品質の商品を他社より安い

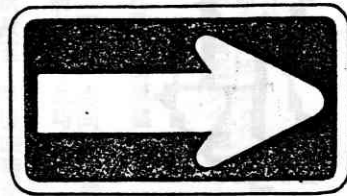
価格で作る事です。その為にはどうしたらよいか、

皆で考えましょう。

「ホー・レン・ソー」(報告・連絡・相談)を徹底し、「いま

・ここ・私」をいつも思い出して下さい。

N・M



特別寄稿

三研化成株式会社

名屋社長

今年は三十周年を迎えられ、又新社屋建設の計画も、着々と進行中とのこと。貴社のご発展を心からお喜び申し上げます。

毎月社内報の「波紋」をお届け頂き、楽しく読ませて頂いて居ります。

定期で出す事は、回を重ねる毎に大変負担になって来ますが、新年号で森社長が引用された「継続は力なり」を担当の方々が実践され、もう9号まで発行されました事は、社員の皆様が一丸となつて協力しておられる賜と感心して居りました。

先日その社内報に寄稿をとの事でしたので、元来の悪筆、筆不精の為、文章を書くのは苦手ですが、ワープロを使用し、て原稿を書きました。従来辞書を片手に漢字を引きながら、下手な字を書いていたものが、ワープロのおかげで平仮名のみでキーを叩けば、後で漢字に変換出来るので大変楽になりましたし、思わぬ楽しい事もありました。以前に「請求書を出します」と交換しようとしたら「性急所を出します」と出るし、「ご採用下さい」のつもりが「後妻用下さい」と出ました。これからもワープロを使いながら漢字を覚え、又楽しい当て字をみつけようと思えます。

最近の技術革新、特に電子機器の進歩は非常に早く、便利なものが次々に出来て来ます。これからも技術の進歩に遅れないよう、頭部の老化防止の為に、新しい物に挑戦し、どんどん取り入れて行

メーカー紹介 シーアイ化成 押出製品課 船尾明士

昭和三十八年、横浜ゴムのプラスチック事業部が分離独立、ここに「ハマ化成」としてこの世に生をうけました。その後、幾つかの曲折を経て、昭和四十六年、新生・ハマ化成、現在の「シーアイ化成」が誕生したのであります。

東京のと真ん中、八重洲、東京駅八重洲口を出て、目の良い方なら、その企業カラーのライトブルーの看板を逃さないという至って恵まれた環境にある本社。そこを指令塔に全国に七支店六営業所、四工場の網が張りめぐらされ、当社の骨格を作っています。

工事現場などに行くに必ずと言ってよい程、目につくのが塩ビ管と称される物体。これこそが、実は当社の主要製品。屋台骨なのです。これに続くのが郊外をドライブされると否応なしに目に入るビニールハウス。これらのビニールも主要製品のひとつです。さて、これらに追いつき追いつきとばかりに近年成長著しいのが、「レノブラス」という商品名の塩ビシートです。エレベーターの中、ホテルなどの室内の内装など、人の感性に訴える幾種ものデザインを駆使した模様、今後の展開が期待されています。

さて、最後に忘れてならないのが、私の担当している、と言うよりも森松さんととの取引商品でもあるマグネット磁石です。若菜マークなどに代表されるように、比較的馴染の深い製品と言えるそうです。現在扱っていたら、他の製図板用シート以外にも、もっと他に用途はないものか、更に、マグネット以外にも、他の製品で、今以上に森松さんとの接点を見出さなくてはなりません。

以上、簡単にですが、社の横顔紹介

「奥さん」

ちよっと奥さん、あんたさっきから、プスッ、プスッ、としてるけど、ほりゃあんたの亭主は掃りは遅い、朝は早い、せつかく早く掃ってきてもご機嫌斜めだよ。だまど一生懸命働いてるんだよ。ただに生煮物でも作ってあげてさ。ニコッ、と笑って「ご苦労様です。」の一言でさ、喜ぶもんだよ。何？煮物なんか作れねえ、いや別に煮物でなくてもさ、気の効いた漬物でもさ。いや買ってきたやつじゃないんだよ。奥さん、あんた作らないう、まあいいや。でもね奥さん俺はあんたの亭主の同僚だ。決して仕事は楽じゃないんだよ。そのところを理解してあげなくっちゃ。奥さんちよっと聞いてるの？酒ばかり飲んでるの？だからさおつきあいもあるもんだって奥さん。いや奥さん俺は何も亭主の肩をもつてる訳じゃねえんだ。家庭があつての亭主だよ。そこるところをさもう少しさ。……えっ？女房から電話？何？飲んだくれないで早く帰ってこい？

この物語の主人公は森松の社員ではありません。

パンダ



木村英利

フオーカス

この写真誰だか解りますか？
 そうです、光田係長です。記者と
 しましては、この写真を手に入れ
 るのに相当苦労しました。記者が
 始めて会ったのは、八年前で森松
 にちゅうと入社した頃です。彼は
 つんつくつの頭をしておりまし
 た。何か一人で世の中をすねてい
 る感じで、それが絵になっってい
 るところが面白かった訳です。
 木村部長にインタビューしました
 ところ、ある朝彼が会社に来たに
 も関わらず、会社の回りを二、三
 周回りました。すつとどっかへ行
 っちゃったそうです。その後十分
 位しましたら、会社へT.E.L.があ
 り、光田係長が腹が痛いので休ま
 せてもらうとの内容でした。



車は懐かしの
ハコスカのシャコタン

部長はその頃は、ギャーギャー
 よく怒っていました。が、さすがに
 その時は電話をきって吹き出した
 そうです。そのつんつくつん坊や
 が今では営業係長として、第一線
 で頑張っている訳ですが、時々、
 「今の若いやつはしょうがねえ」
 等と言っておりまして、記者と
 しては笑えてくるのであります。
 とにかくこの写真を見て頂いて皆
 さんも笑って頂きたいと思いま
 す。彼は今二人の子持ちわかつてあり
 ます。朝早くから夜遅くまで働い
 ておりますが、もちろん朝会社を
 二、三周回って帰ることは無い
 つんつくつんから営業係長に交身
 した理由は、記者としては解りま
 せんので、皆さんも機会があった
 ら本人に聞いて下さい。次回の
 フォーカスは牧野係長であります。
 お楽しみに！

編集部・M

新入社員を迎え 先輩より一言

配送部 岩間正美
 新入社員の皆さん入社おめでとうござ
 います。これから森松の社員として
 一緒に働いていく訳ですが常に「森松
 マン精神」「社員の基本姿勢」を頭
 において行動してほしいと思います。ま
 た、僕も先輩として新入社員の皆さん
 に恥ずかしい行動をとりたいと思
 っています。新入社員の皆さん一緒に頑張
 ってください。
 それから森松は社長をはじめ若い人
 が多く、野球、テニス、スキーなどい
 ろいろなクラブもありますから、ぜひ
 参加して下さい。

配送部 時見賢一郎
 新入社員の皆さん、入社、おめでと
 うございます。
 これからは、学生時代の時とは色々
 と、違う点があると思いますが、もう
 森松マンの一人ですから、早く社会生
 活に慣れるよう頑張ってください。
 私が社会人になってまず最初に感じ
 た事は、時間をうまく使いわけなけれ
 いけないと思いました。ですからなに
 をするのにも、けじめをつけ有意義に
 時間を使って下さい。
 まだまだ、こんな事を言える自分では
 ありませんので、これからも皆さんと
 一緒に勉強していきたいと思えます。

営業アシスタント 永井しるあ
 森松（株）へ入社して早くも一年が
 過ぎようとしています。ほんとうに月
 日が立つのは、早くアツという間でし
 た。そして四月からは、新しく三人の
 新入社員を迎える先輩となる理由です
 が、まだまだ私自身未熟で解らないこ
 とがあるので物足りないと思われても
 仕方がないと思います。しかし、こん
 な私でも少しは、何かの役に立つこと
 が出来る自信は、持っております。入
 社されて始めのうちは、解らないこと
 知らないことばかり出てくると思いま
 すが、その様な時は遠慮せず積極的に
 聞いて下さい。又、社内の方々には、皆
 さん親切で優しい方々ばかりなので解
 らないことは、聞いて下されば、すぐ
 に教えて頂けます。一日も早く慣れて
 通勤して来るのが楽しくなるといいで
 すね。

営業アシスタント 富田美千代
 今年の四月に新入社員の方々が入社
 しますが、私も去年の同じ時期に森松
 に入社してきてもう一年になろうとし
 ています。入社した頃は何も解らず、
 ただあれもこれもと毎日が覚える事ば
 かりで一日が過ぎてしまっていた様な
 気がします。
 その様に言いますとやっ和学校を卒業
 して勉強から離れる事が出来たのに！
 と思われれる方ももちろん社会人が
 学校とは別に仕事はもちろんな社会の厳
 しさなど、色々な面において役に立ち
 自分の為にもなると思います。
 私も未だ入社して一年ですので、社会
 （仕事）のほんの入口を少し覗いた位
 だけかも知れませんが、皆と一緒に覚
 えながら、頑張っていきたいと思いま
 すので宜しくお願い致します。

今月の社内行事

まじこころクッキング

お知らせ

テニス同好会

編集後記

一日 合同入社式

午前十二時より
中小企業振興会館にて

二日、四日

新入社員研修講義

五日 営業・事務・合同連絡会議

午前九時〜九時半

英会話教室 午後四時から

十二日

英会話教室 午後四時から
新入社員歓迎会
午後五時半より

十九日 英会話教室 午後四時から

二六日 新入社員 商品勉強会
午後一時〜三時 講師 牧野

英会話教室 午後四時から

材料(4人分) 長沢博子
豚肉 280g 白菜 450g
薄切り 2本
赤唐辛 2本
下味 砂糖 大さじ2
酒 1/4カップ 土生姜絞り汁 2g
あん 片栗粉 大さじ1.5
グリーンピース 大さじ3
スープ 1/2カップ 片栗粉 小さじ2
砂糖 小さじ2

- 作り方
- ①白菜は茹でて大きい葉を数枚残して、一口大にきり、豚肉は小切りにする。下味の調味料を合わせ、切った材料を浸けて置く。
 - ②丼の内側に白菜の大きい葉を広げて張付け、豚肉と残りの白菜をきっちり詰める。
 - ③赤唐辛の種を除いて輪切りにし、材料を詰め上に散らして張付けた白菜の端をかぶせ、蒸気の上から蒸し器に入れ、強火で約20分蒸す。
 - ④蒸し上がれば、鉢の中から出る汁を鍋にとり分量のスープと調味料を加えて煮立て、片栗粉の水溶きでとろみをつけ、最後にグリーンピースを加えてあんを作る。
 - ⑤丼を逆さにして蒸し物を器に取り出し、上からあんをかける。

今月の練習予定日
五日(土曜日) 午後五時〜午後八時半
二七日(日曜日) 午前八時半〜午前十二時

お誕生生日紹介

四月生まれの人

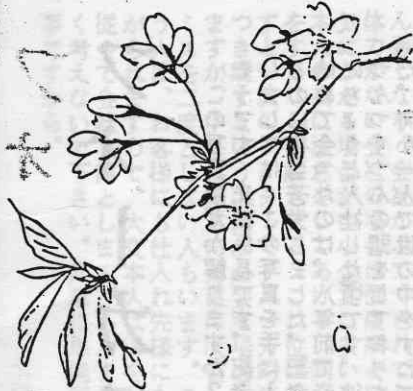
- 社内
伊藤孝子 昭和十八年四月 一日
伊東郁二 昭和三十七年四月十四日
森 ちか 昭和十八年四月十五日
時見早百里 昭和四〇年四月 七日
家族

新入社員歓迎会

日時 四月十二日
午後五時半出発
場所 東新町「スターダスト」

四月!春らんまん 我が社にもフレッシュマンが三人入社しました。何か新しい風を吹き込んでくれると期待しています。
「社内報」も手さぐりで不安の中から出した一号から号を重ねて十号になりました。そして号を追う毎に発行枚数も増え、読者の方から励ましのお言葉なども、頂く様になり編集員一同、頃の苦しみも吹きとぶ思いです。それにも増して毎号社外の方にも寄稿をお願いしているのですが、皆様お忙しい中、素晴らしい文をお寄せ頂き感激しております。今後も私達 時代の流れをしっかりとキャッチ出来る様アンテナを高くあげ勉強していくつもりです。今後共よろしくお願い致します。

橋本正子



パ☆ズ☆ルの解答

下記の図の通りです。

a $XII \div I = XII$
b $VII \div II = V$
c $III \times III = IX$

編集発行者 森松株式会社
発行責任者 牧野光昌
昭和61年4月1日
第10号